

## Cast iron Gate Valve outside screw AISI 304L Stainless Steel trim PN16 handwheel operated High Temperature

### Main characteristics

- Manufactured in Italy in accordance with EN 1171
- Face-to-face length according to EN 558-1, basic series 15
- Flanged according to EN 1092-2 PN16 with raised face, undrilled, PN10 or other specifications on request
- Outside screw thread clockwise closing, adjustable stuffing box
- Minimal pressure drop
- Hydrostatically tested according to EN 12266-1: Test type P11-P12
- Pressure Equipment Directive 2014/68/UE art. 13 Group 1
- 100% full bore

### Field of application

- Industrial plants
- Sewage Water
- Water treatment
- Air-conditioning systems (HVAC)
- Central heating and cooling circuits
- Aggressive fluids
- Tanks
- Fire sprinkler systems

### Corrosion protection

- Standard version: externally coated with Phenolic-oil resin with zinc-phosphate high corrosion resistance painting Grey Ral 7011
- On request: integrally epoxy coated
- Customized color available



### Ratings

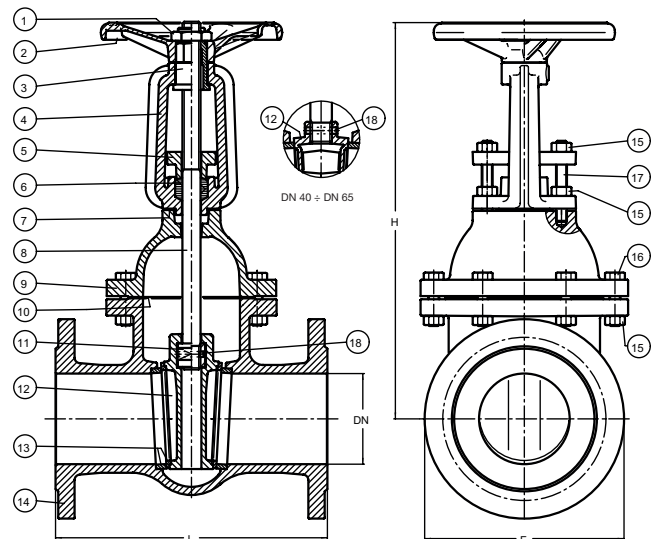
Working temperature (°C)	-10 to +120	+120 to +150
Max Working pressure (bar)	16	14

### Hydrostatically tested according to EN 12266-1 (bar)

P11 Body test	P12 Seat Test water	P12 Seat test air
24	18	6

### Material specification

Nr	Parts	Material	Specification
1	Lock nut	CW614N Drawn brass	EN 12164
2	Handwheel	EN-GJL-150 grey cast iron	EN 1561
3	Motherscrew	CB 754-S GM Cast brass	EN 1982
4	Yoke	EN-GJL-250 grey cast iron	EN 1561
5	Packing gland	EN-GJL-250 grey cast iron	EN 1561
6	Packing	Ptfe	ASTM 4894
7	Gasket	Fasit 205	-
8	Stem	X12Cr13 Stainless Steel	AISI 410
9	Bonnet	EN-GJL-250 grey cast iron	EN 1561
10	Gasket	Fasit 205	-
11	Motherscrew	Carbon steel	A105
12	Wedge DN 40-DN 65	Carbon steel + AISI 304L stainless steel	A105+AISI 304L
12	Wedge DN 80-DN 300	EN-GJL-250 grey cast iron	EN 1561
13	Seat	Stainless steel	AISI 304L
14	Body	EN-GJL-250 grey cast iron	EN 1561
15	Nut	Zinc-plated 8.8 carbon steel	ISO 4032
16	Screw	Zinc-plated 8.8 carbon steel	EN ISO 4017
17	Tie rod	Zinc-plated 8.8 carbon steel	-
18	Pin	Carbon steel	-



### Technical data

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
F mm	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460
L mm	240	250	270	280	300	325	350	400	450	500
H mm	265	275	335	380	435	495	585	710	830	965
Weight Kg	13	16	20	28	35	47	60	95	140	195
Handwheel Ø mm	150	150	175	175	200	200	250	250	300	350
Turns open/close nr	10	12,5	16	20	25	25	30	40	50	60
Max torque gate closing Nm	35	35	45	50	60	60	80	90	100	120
Kvs value	107	250	430	790	1.250	1.960	2.790	2.880	4.306	6.380

EN\_160ht - Edition 07/2024 • Maran e Peracini srl assumes no responsibility or liability for typographical errors or omissions and reserves the right to change without notice.

## Valvola a saracinesca in ghisa grigia a Corpo Ovale vite esterna sede inox AISI 304L PN16 per Alte Temperature

### Principali caratteristiche

- Prodotta in Italia in accordo a EN 1171
- Scartamento secondo EN 558-1, serie 15
- Connessioni flangiate secondo EN 1092-2 PN16 con gradino (non forate, PN10 o secondo altre specifiche su richiesta)
- Asta uscente, chiusura in senso orario, tenuta secondaria sullo stelo regolabile tramite premistoppa
- Minima perdita di carico
- Testata idraulicamente secondo EN 12266-1: Test tipo P11-P12
- Conforme alla Direttiva Attrezzature in Pressione PED 2014/68/UE art. 13 Fluidi di gruppo 1
- 100% passaggio totale

### Settori di utilizzo

- Impianti industriali
- Acque reflue
- Impianti trattamento acque
- Sistemi di condizionamento aria (HVAC)
- Centrali termiche e circuiti di raffreddamento
- Fluidi aggressivi
- Serbatoi
- Alimentazione sistemi antincendio Sprinkler

### Protezione dalla corrosione

- Versione Standard: rivestita esternamente con vernice ad alta resistenza alla corrosione con resina oleofenolica ai fosfati di zinco Grigio Ral 7011
- Su richiesta: verniciatura integrale epossidica
- Altre tonalità disponibili



### Condizioni di esercizio

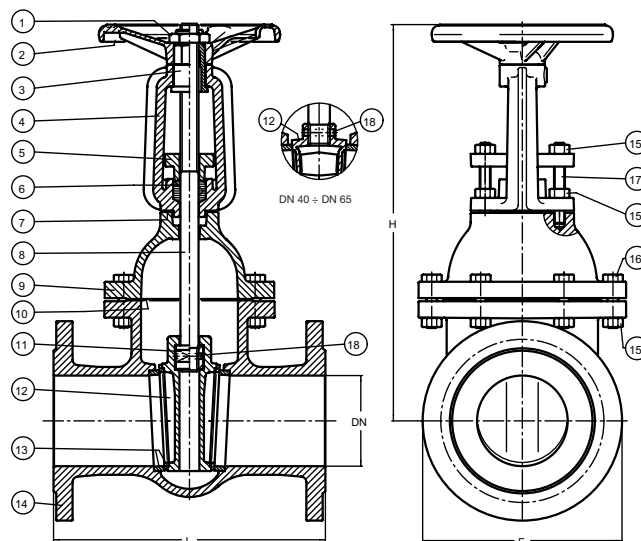
Temperature fluido (°C)	-10 to +120	+120 to +150
Massima pressione fluido (bar)	16	14

### Test idraulico secondo EN 12266-1 (bar)

P11 Corpo	P12 Sedi (acqua)	P12 Sedi (aria)
24	18	6

### Specifica materiali

Nr	Parte	Materiale	Norma
1	Controdado	CW614N Ottone trafilato	EN 12164
2	Volantino	EN-GJL-150 Ghisa grigia	EN 1561
3	Madrevite	CB 754-S GM Ottone fuso	EN 1982
4	Cavallotto	EN-GJL-250 Ghisa grigia	EN 1561
5	Premistoppa	EN-GJL-250 Ghisa grigia	EN 1561
6	Baderna	Ptfe	ASTM 4894
7	Guarnizione	Fasit 205	-
8	Stelo	X12Cr13 Acciaio inossidabile	AISI 410
9	Cappello	EN-GJL-250 Ghisa grigia	EN 1561
10	Guarnizione	Fasit 205	-
11	Madrevite	Acciaio al carbonio	A 105
12	Cuneo DN 40-DN 65	Acciaio al carbonio + AISI 304L Acciaio inossidabile	A 105+AISI 304L
12	Cuneo DN 80-DN 300	EN-GJL-250 Ghisa grigia	EN 1561
13	Sede	Acciaio inossidabile	AISI 304L
14	Corpo	EN-GJL-250 Ghisa grigia	EN 1561
15	Dadi	Acciaio al carbonio 8.8 zincato	ISO 4032
16	Vite	Acciaio al carbonio 8.8 zincato	EN ISO 4017
17	Tirante	Acciaio al carbonio 8.8 zincato	-
18	Spina	Acciaio al carbonio	-



### Dati tecnici

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
F mm	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460
L mm	240	250	270	280	300	325	350	400	450	500
H mm	265	275	335	380	435	495	585	710	830	965
Peso Kg	13	16	20	28	35	47	60	95	140	195
Volantino Ø mm	150	150	175	175	200	200	250	250	300	350
Giri apertura/chiusura nr	10	12,5	16	20	25	25	30	40	50	60
Momento torcente in chiusura Nm	35	35	45	50	60	60	80	90	100	120
Perdite di carico Kvs	107	250	430	790	1.250	1.960	2.790	2.880	4.306	6.380

IT\_160ht - Edizione 07/2024 • Maran e Peracini srl si riserva il diritto di apportare variazioni senza preavviso.